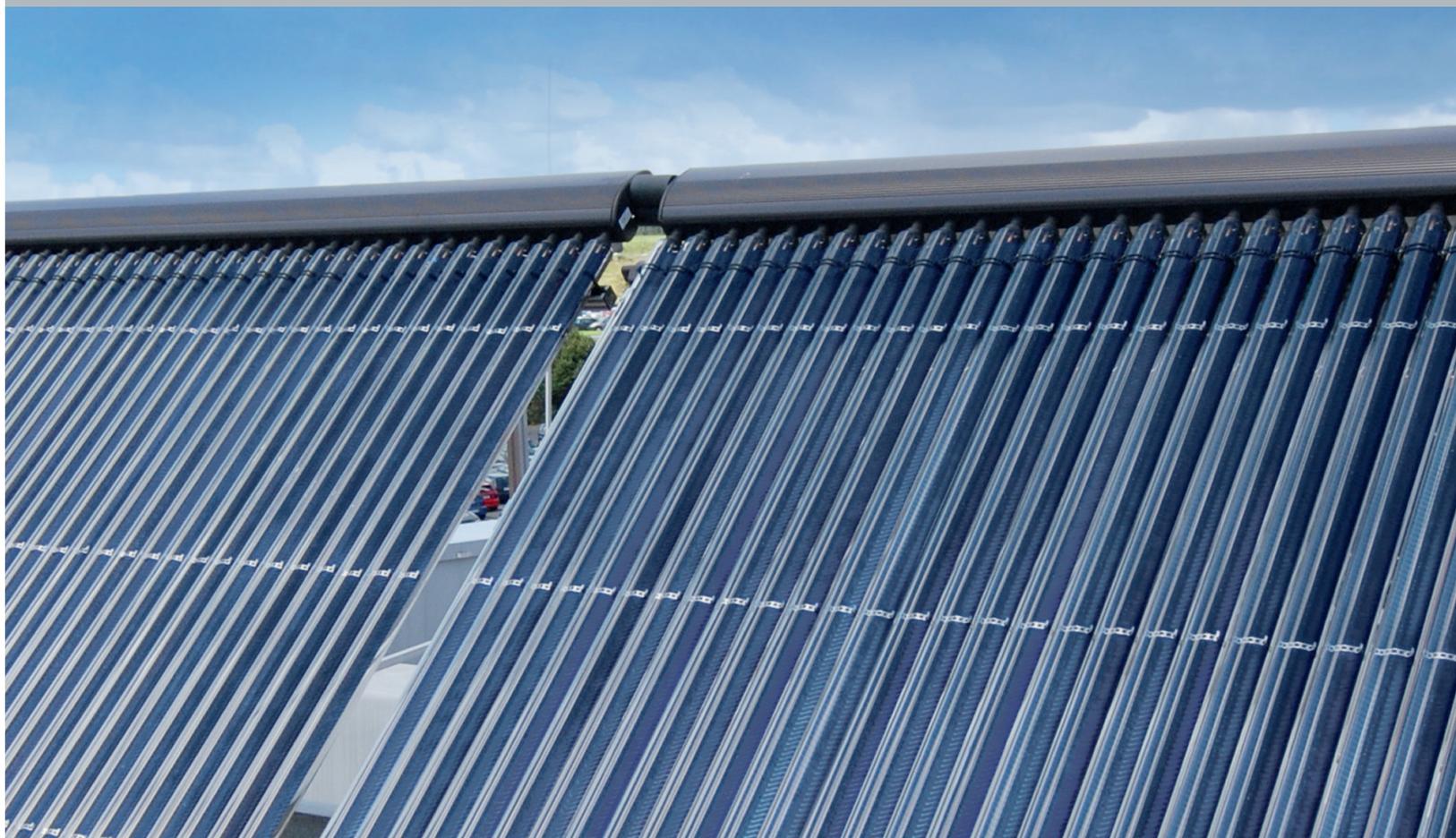


Solaire

VITOSOL 300-T

VIESSMANN

climat d'innovation



Avec le Vitosol 300-T, Viessmann propose un capteur à tubes sous vide à haute efficacité énergétique, qui répond aux exigences les plus élevées en termes de performances et de sécurité.

L'efficacité énergétique et la sécurité du Vitosol 300-T sont assurées par fonctionnement selon le principe éprouvé du caloduc, dit principe "Heatpipe". Le comportement en stagnation est meilleur grâce à la technologie Heatpipe comparé à des capteurs en passage direct : moins de contrainte thermique pour le fluide caloporteur car le capteur se vidange plus facilement.

Principe du caloduc : gage d'une sécurité d'exploitation accrue

Selon le principe du caloduc, le fluide solaire ne circule pas directement dans les tubes. Au lieu de cela, un autre fluide s'évapore dans le tube de cuivre sous l'absorbeur et cède la chaleur au fluide solaire par conduction sèche par l'intermédiaire d'un échangeur de chaleur. Les fluides caloporteur et solaire ne sont pas en contact direct.

De plus, le raccordement à sec des tubes du caloduc au sein du collecteur garantit une sécurité d'exploitation particulièrement élevée.

Duotec : un échange doublement amélioré

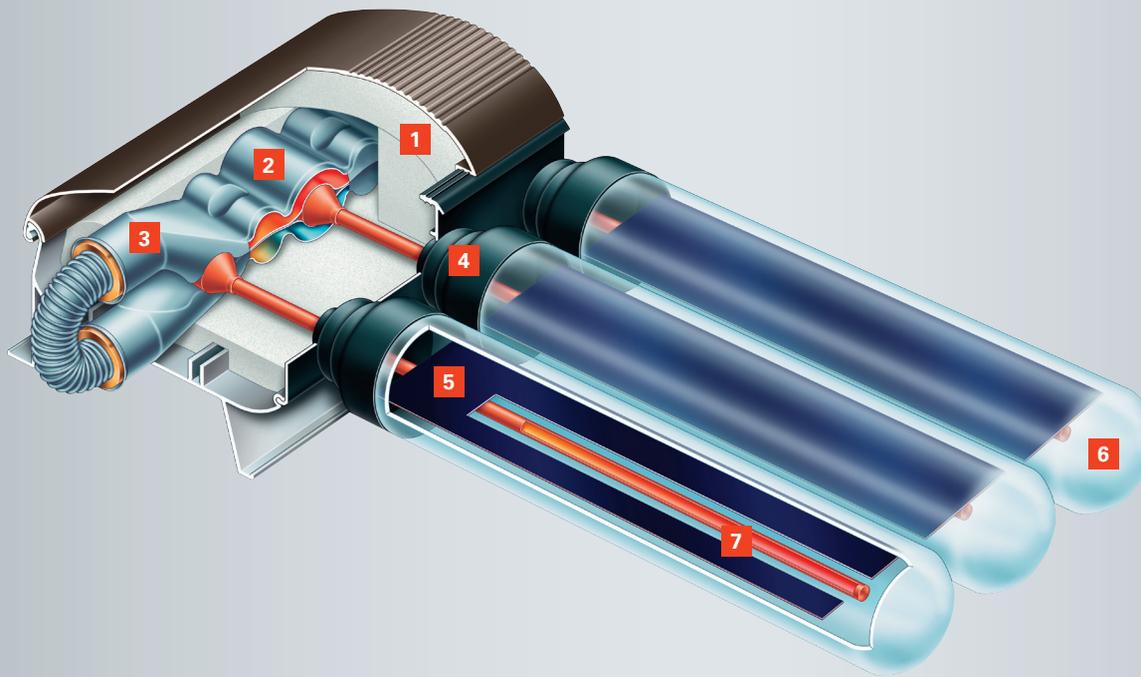
Les condenseurs sont complètement enveloppés par l'échangeur de chaleur à tubes jumelés breveté "Duotec". Celui-ci absorbe efficacement la chaleur et la cède au fluide caloporteur qui circule dans le circuit secondaire.

Montage et entretien aisés

Lors du montage, le raccordement mutuel des capteurs s'effectue rapidement au moyen de flexibles de raccordement éprouvés en acier inoxydable. Les différents tubes peuvent être orientés avec précision vers le soleil par rotation axiale. Le raccordement des tubes s'effectue à sec ; autrement dit, sans aucun contact direct entre le fluide caloporteur et le fluide solaire. Résultat : un raccordement parfait des tubes, qui autorise par exemple leur remplacement individuel, même lorsque l'installation est remplie.

Des matériaux de haute qualité

L'utilisation de matériaux de haute qualité et remarquablement résistants à la corrosion garantit une fiabilité, une sécurité d'exploitation et une durabilité exceptionnelles. Les matériaux particulièrement mis en œuvre sont : le verre, l'aluminium, le cuivre et l'acier inoxydable.



Vitosol 300-T

- | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"> 1 Isolation thermique renforcée 2 Raccordement "à sec" ; pas de contact direct entre le fluide caloporteur et le fluide solaire 3 Echangeur de chaleur à tubes jumelés Duotec à fonctionnement selon le principe Heatpipe (caloduc) | <ul style="list-style-type: none"> 4 Tube orientable et remplaçable 5 Absorbeur doté d'un revêtement sol-titane hautement sélectif 6 Verre de haute qualité, à faible teneur en fer 7 Tube Heatpipe (caloduc) |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

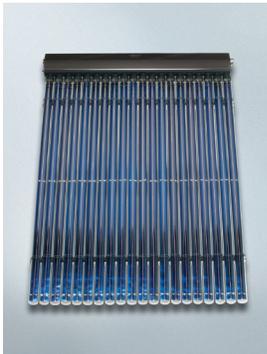


Dans l'échangeur de chaleur à tubes jumelés Duotec, les condensateurs à recouvrement intégral garantissent un transfert thermique optimal.

Profitez de ces avantages

- Capteur à tubes sous vide à haute efficacité énergétique selon le principe Heatpipe pour une sécurité d'exploitation accrue
- Surfaces d'absorption dotées d'un revêtement sol-titane hautement sélectif intégrées aux tubes sous vide et insensibles à la pollution
- Transmission thermique optimale grâce aux condenseurs entièrement enveloppés par l'échangeur de chaleur Duotec
- Orientation optimale des tubes par rapport au soleil permettant de maximiser l'exploitation de l'énergie solaire
- Liaison sèche, pas de contact direct entre les fluides caloporteurs et solaire ; chaque tube peut être remplacé, installation remplie
- Isolation thermique optimale du boîtier collecteur minimisant les pertes thermiques
- Simplicité de montage grâce aux systèmes de montage et de raccordement Viessmann

Caractéristiques techniques Vitosol 300-T



Type			Vitosol 300-T (type SP3A)	Vitosol 300-T (type SP3A)
Modèle	m ²		2	3
Surface brute	m ²		2,88	4,32
Surface d'absorption	m ²		2,00	3,02
Surface d'entrée	m ²		2,15	3,23
Dimensions	Largeur	mm	1420	2129
	Hauteur	mm	2040	2040
	Profondeur	mm	143	143
Poids	kg		58	87

Votre installateur :

9443 222 - 1 FR 05/2011

Contenu protégé par copyright.
Copies et autres utilisations sur autorisation préalable uniquement.
Sous réserves de modifications techniques.